

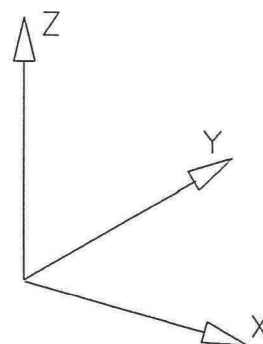
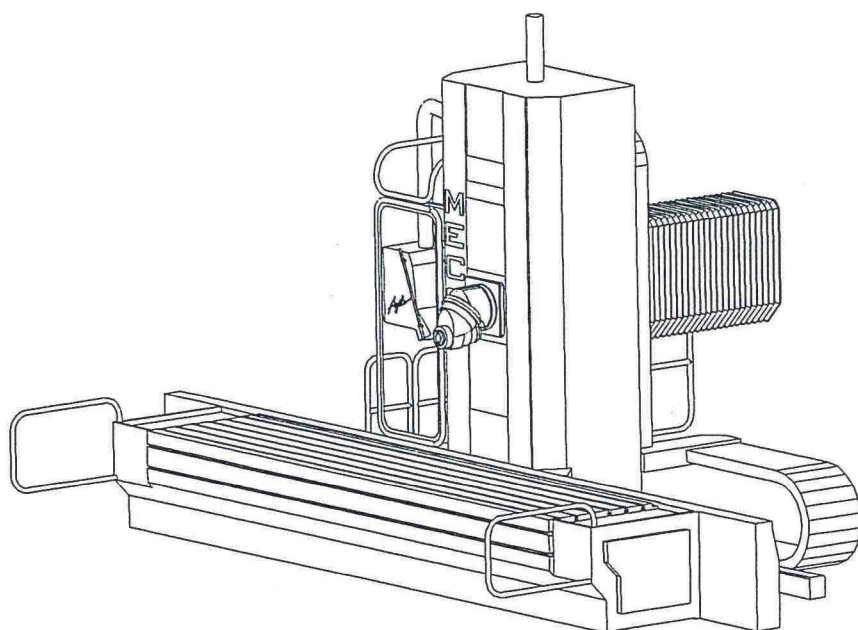


1.2 / CARATTERISTICHE GENERALI

Alimentazione macchina:	3 ~ 415 V - 50Hz
Controllo numerico	Fidia CNC M2
Sicurezze macchina:	Normative
Corsa longitudinale (asse X)	6000 mm
Corsa trasversale (asse Z)	1000 mm
Corsa verticale (asse Y)	1700 mm
Avanzamento assi: - avanzamento rapido - precisione di posizionamento lineare X,Y,Z (*) (*) controllo eseguito secondo VDI DGQ 3441 P	0÷20000 mm/min P=20+3 (L-1000)/1000 µm
Piattaforma: - numero posizioni - diametro esterno - precisione di posizionamento - forza di bloccaggio assiale	360 380 mm ± 0.02/300 mm 250.000 N
Mandrino: - potenza motore - rotazione mandrino - velocità a coppia costante - velocità a potenza costante	25 kW 15÷4000 g/min 15÷375 g/min 375÷4000 g/min
Testa birotativa: - rapporto di trasmissione - potenza motore (S1 100%) - velocità di rotazione - velocità a coppia costante - velocità a potenza costante - coppia massima - attacco utensili - codolo - bloccaggio utensile - forza bloccaggio utensile - forza bloccaggio assiale semicorpo - precisione di posizionamento pos.parallele assi	TBA4 1:1 25 kW 15÷4000 g'/min 15÷375 g'/min 375÷4000 g'/min 680 Nm ISO 50 secondo DIN 69871-A secondo DIN 69872-B28 automatico 20000 N 100000 N 0.02/300 mm
Supporto con Elettromandrino E26 - potenza - coppia massima - velocità di rotazione - velocità a potenza costante - attacco utensili - bloccaggio utensile - orientamento angolare mandrino	ELBR 15 kW 12 Nm 500÷21000 g'/min 12000÷21000 g'/min HSK 50-A secondo DIN 69893 automatico si
Impianto refrigerante: - capacità vasca - portata elettropompa - portata utile - pressione utile - prevalenza pompa	RST 500l 100 l/min 16 l/min 1.5 bar 20 m

Basamento: - dimensioni - larghezza scanalatura a T - scanalatura a T di riferimento - interasse tra scanalature - planarità - portata	7300x1090x900 mm 22 mm H7 175 mm 0.05 mm 8000 Kg/m ²
N. 2 Squadre - dimensioni - peso	SC-10-07-16 1600x1000x725 mm 1180 Kg

1.2.1 / ASSI - DENOMINAZIONE E VERSO



X asse longitudinale

Y asse trasversale

Z asse verticale

Fig.1a - assi macchina