



1.2 / CARATTERISTICHE GENERALI

Alimentazione macchina:	3 ~ 380 V - 50Hz
Controllo numerico	Fidia M20
Sicurezze macchina:	Normative CE
Corsa longitudinale (asse X)	6000 mm
Corsa trasversale (asse Y)	1250 mm
Corsa verticale (asse Z)	2500 mm
Avanzamento assi: - avanzamento rapido - precisione di posizionamento lineare X,Y,Z (*) (*) controllo eseguito secondo VDI DGQ 3441 P	0÷20000 mm/min P=15+3 (L-1000)/1000 µm
Piattaforma: - numero posizioni - ampiezza rotazione - diametro esterno - precisione di posizionamento - forza di bloccaggio assiale	360 ± 180° 380 mm ± 0.02/300 mm 250.000 N
Mandrino: - potenza motore - rotazione mandrino - velocità a coppia costante - velocità a potenza costante	30 kW 15÷4000 g/min 15÷370 g/min 370÷4000 g/min
Testa birotativa: - potenza motore (S1 100%) - velocità di rotazione - velocità a coppia costante - velocità a potenza costante - coppia massima - attacco utensili - codolo - bloccaggio utensile - forza bloccaggio utensile - forza bloccaggio assiale semicorpo	30 kW 15÷4000 g/min 15÷370 g/min 370÷4000 g/min 780 Nm ISO 50 secondo DIN 69871-A Secondo DIN 69872-B28 Automatico 20000 N 100000 N
Supporto portaelettromandrino con elettr. E28: - potenza motore - coppia - campo di velocità - velocità a potenza costante - attacco utensili - bloccaggio utensile	15 Kw 12 Nm 500÷21000 g/min 12000÷21000 g/min HSK 50-E secondo DIN 69893 Automatico
Piano di lavoro: - dimensioni - larghezza scanalatura a T di riferimento - larghezza scanalatura a T - interasse tra le scanalature - spessore piano - portata	6000x2500 22 mm (H7) 22 mm (H11) 250 mm 300 mm 15.000 kg /m ²
Trasportatore trucioli TT4M - Dispositivo controllo rottura utensile DCRU Dispositivo nebulizzazione aria/olio SRAO	