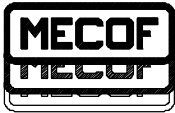




1.1 / CARATTERISTICHE GENERALI

Alimentazione macchina:	3 ~ 380 V - 50Hz
Controllo numerico	Heidenhain TNC 530M
Sicurezze macchina:	Normative
Corsa longitudinale (asse X)	4000 mm
Corsa trasversale (asse Z)	1000 mm
Corsa verticale (asse Y)	1700 mm
Avanzamento assi: - avanzamento rapido - precisione di posizionamento lineare X,Y,Z (*) (*) controllo eseguito secondo VDI DGQ 3441 P	0÷20000 mm/min P=15+3 (L-1000)/1000 µm
Piattaforma: - numero posizioni - ampiezza rotazione - diametro esterno - precisione di posizionamento - forza di bloccaggio assiale	360 ± 180° 380 mm ± 0.02/300 mm 250.000 N
Mandrino: - potenza motore - rotazione mandrino - velocità a coppia costante - velocità a potenza costante	30 kW 15÷4000 1/min 15÷370 1/min 370÷4000 1/min
Testa birotativa: - potenza motore (S1 100%) - velocità di rotazione - velocità a coppia costante - velocità a potenza costante - coppia massima - attacco utensili - codolo - bloccaggio utensile - forza bloccaggio utensile - forza bloccaggio assiale semicorpo	30 kW 15÷4000 1/min 15÷370 1/min 370÷4000 1/min 780 Nm ISO 50 secondo DIN 69871-A Secondo DIN 69872-B28 Automatico 20000 N 100000 N

Elettromandrino
a cura del cliente



Impianto refrigerante: - capacità vasca - portata elettropompa - portata utile - pressione utile	500 l 100 l/min 16 l/min 1.5 bar
Basamento: - dimensioni - larghezza scanalatura a T - scanalatura a T di riferimento - interasse tra scanalature - planarità - portata	5300x1090x900 mm 22 mm H7 175 mm 0.05 mm 8000 Kg/m ²
Cubo : (3) CL 15-10-09; Squadra (2) SD 10-07-16	